

DONNEES TECHNIQUES		DJR 8011-3R3C
PUISSANCE DE REFROIDISSEMENT		
Puissance de refroidissement aux conditions de projet	kW	16,4
CONDITIONS DE PROJET		
Température eau IN	°C	45,0
Température eau OUT	°C	35,0
Température air	°C	38,0
Hygrométrie	%	40,0
Point de basculement	°C	26,8
Pourcentage glycol	%	25%
CIRCUIT HYDRAULIQUE		
Débit d'eau de process	mc/h	1,50
Perte de charge	kPa	59,1
Connexion hydraulique eau de process	DN	20
Nombre de connexions hydrauliques :		
• Connexion(s) Entrée d'eau	U	1
• Connexion(s) Sortie d'eau	U	1
Eau contenue échangeur	L	24,8
Vitesse	m/s	0,80
Echangeur	Type	Cu / Al
Surface d'échange	m ²	144
Brides tournantes PN 10	Type	Acier Inox 304L
Pression de service MAXI	PN	10
Température de service MAXI	°C	110
Pression de test à l'air SEC (suivant PED 97/23)	Bars	30
Pas d'ailettes	mm	2,1
Diamètre tube nappe	mm	12
Géométrie	Type	Triangulaire
Connexions hydrauliques	DN	25
ADIABATIQUE		
Débit d'eau adiabatique maximum	L/s	0,06
Connexion hydraulique sur entrée d'eau	DN	40 à 50
Connexion hydraulique sur sortie d'eau	DN	40
Pression eau de ville minimale	Bars	2,5 à 3,0
Recirculation d'eau	-	Non
VENTILATION		
Quantité ventilateurs	N°	1
Diamètre ventilateurs	mm	800
Classe d'isolation moteur	Type	B & F
Indice de protection	Type	IP 55
Puissance ventilateur absorbée / plaquée	kW	1 x 0,31 / 0,70
Intensité ventilateur absorbée / plaquée	A	1 x 0,42 / 1,10
Débit air total	m ³ /h	3 600
Vitesse de rotation	rpm	215
SFPv	kW/m ³ /s	0,310
Marque	-	-----